



**Farmadosis®**  
Soluciones SPD

## Farmadosis Smart RFID Cabinet

La tecnología RFID más avanzada



# Farmadosis Smart RFID Cabinet

## Estructura del producto (JRI-CB-C2)



## Características

- 1** Adopte la tecnología RFID para realizar inventarios dinámicos eficientes y precisos.
- 2** Los usuarios pueden seleccionar el número de subarmarios en función de sus propias necesidades para satisfacer las necesidades de gestión de diversos consumibles.
- 3** Los datos pueden conectarse con el sistema ERP para mostrar la información sobre consumibles en tiempo real.
- 4** Identifique automáticamente el movimiento de entrada y salida de consumibles y guarde los registros de las operaciones.
- 5** Los datos pueden conectarse al sistema HIS para hacer un seguimiento de todo el proceso de consumibles y evitar facturas erróneas o que falten.
- 6** Los registros electrónicos de información sustituyen a los manuales, reducen los errores y mejoran la eficacia de la consulta y la gestión.

## Ventajas

El excelente mecanismo anticolisión de etiquetas múltiples puede evitar que 300 etiquetas colisionen al leerlas simultáneamente.

Reconocimiento multietiqueta

Sin lectura cruzada

Sin lectura cruzada, gran capacidad antiinterferencia, elimina con precisión las etiquetas que interfieren.

No faltan lecturas

Sin falta de lectura, puede identificar con precisión la etiqueta de destino y leerla rápidamente, garantizando la eficacia y precisión de la lectura.

Múltiples métodos de inicio de sesión

Hay muchos métodos de inicio de sesión, como el reconocimiento facial, la tarjeta IC, la contraseña de la cuenta o el reconocimiento de las venas de los dedos, que son cómodos y eficaces.

- Smart RFID Cabinet proporciona protocolos de datos abiertos y un completo paquete de desarrollo SDK, para conectar con HIS, ERP y otros sistemas.
- La velocidad punta de las etiquetas de inventario es superior a 700 pcs/s (los datos se han obtenido tras considerar exhaustivamente la capacidad del armario y los datos de las pruebas).
- Las antenas múltiples garantizan la precisión de la lectura.
- La identificación de las venas dactilares se añade para garantizar que el operador pueda pasar la verificación cuando lleve guantes.
- El armario está equipado con un sistema de bloqueo que puede abrirse con una llave técnica en caso de corte del suministro eléctrico.
- La altura de cada capa y la distancia entre tabiques pueden organizarse según las necesidades.



## Nueva generación de tecnología RFID

Mejora integral del rendimiento



### Parámetros técnicos

Modelo	JRI-CB-C2
Frecuencia UHF	865MHz-928MHz
Protocolo aéreo	ISO 18000-6C EPC Class 1 Gen 2
Potencia de salida	0-33dBm
Precisión de la potencia de salida	±1dB
Memoria intermedia de etiquetas	1000 pcs @96bit EPC
Inventario Etiqueta Velocidad punta	>700 pcs/sec
Reconocimiento multietiqueta	Admite la lectura de <sup>300</sup> etiquetas, se recomiendan <sup>150</sup> etiquetas teniendo en cuenta la capacidad del armario
Estructura de la puerta del armario	Estructura de cerradura de control eléctrico de una puerta
Número de particiones	3
Capacidad	488L
Tamaño neto	790mm×540mm×1880 mm
Peso neto	125 KG
Dimensiones del paquete	870mm×695mm×1935 mm
Peso bruto	200 KG

Parámetros principales del armario	
Modelo	JRI-CB-C2
Frecuencia UHF	865MHz-928MHz
Protocolo aéreo	ISO 18000-6C EPC Class 1 Gen 2
Potencia de salida	0-33dBm
Precisión de la potencia de salida	±1dB
Memoria intermedia de etiquetas	1000 pcs @96bit EPC
Inventario Etiqueta Velocidad punta	>700 pcs/sec
Reconocimiento multietiqueta	Admite la lectura de 300 etiquetas, se recomiendan 150 etiquetas teniendo en cuenta la capacidad del armario.
Estructura de la puerta del armario	Estructura de cerradura de control eléctrico de una puerta
Número de particiones	1
Tipo de pantalla	Pantalla táctil capacitiva de 21 pulgadas
Sistema operativo	Android 5.1.1
Integración del control de acceso	Contraseña de cuenta, identificación facial, identificación venosa dactilar, identificación por tarjeta IC, bloqueo mecánico (sólo para uso apagado)
Fuente de alimentación	AC 100-240V 50/60Hz
Potencia	≤200W
Capacidad	280L
Tamaño neto	790mmx540mmx1880 mm
Peso neto	125 KG
Dimensiones del paquete	870mmx695mmx1935 mm
Peso bruto	200 KG

## Ahorro de inversión

**1** Según las investigaciones, cada armario puede ahorrar unos 380.000 dólares anuales al hospital y hasta 360 horas de trabajo al personal médico.

## Gestión eficaz

**2** Potente función de gestión, se pueden comprobar los antecedentes. Artículos caducados y fuera de stock reducidos a 0.

## Inventario optimizado

**3** Alerta temprana en el periodo de validez próximo e interceptación más allá del periodo de validez. El inventario se redujo en un 65% y se evitaron los retrasos.

## Estructura del producto (JRI-CB-C1)

Este armario es un armario integrado, y su estructura se muestra en la siguiente figura:



## Características

### Diseño compacto

**1** Diseño compacto para reducir el área de uso del suelo y hacerlo más cómodo de usar.

### Estructura optimizada

**2** La unidad de control central en el interior se reduce, dejando más espacio para la carga, mejorando la tasa de utilización del espacio.

### Conexión flexible

**3** Se pueden gestionar varios armarios tras conectarlos en serie, para satisfacer las necesidades de diversos escenarios.

### Identificación múltiple

**4** Se admiten diferentes métodos de inicio de sesión, incluidas las venas dactilares y la tarjeta IC/ID, los usuarios también pueden iniciar sesión normalmente cuando llevan guantes.

### Alto rendimiento de apantallamiento

**5** El alto rendimiento del apantallamiento garantiza que no haya fugas de señal fuera del armario.

Parámetros principales del armario	
Modelo	JRI-CB-C1
Frecuencia UHF	865MHz-928MHz
Protocolo aéreo	ISO 18000-6C EPC Class 1 Gen 2
Potencia de salida	0-33dBm
Precisión de la potencia de salida	±1dB
Memoria intermedia de etiquetas	1000 pcs @96bit EPC
Inventario Etiqueta Velocidad punta	>700 pcs/sec
Reconocimiento multietiqueta	Admite la lectura de 300 etiquetas, se recomiendan 150 etiquetas teniendo en cuenta la capacidad del armario.
Estructura de la puerta del armario	Estructura de cerradura de control eléctrico de una puerta
Número de particiones	3
Tipo de pantalla	Pantalla táctil capacitiva de 7 pulgadas
Sistema operativo	Android 10.0
Integración del control de acceso	Contraseña de la cuenta, identificación por vena dactilar, identificación por tarjeta IC/ID, bloqueo mecánico (sólo para uso apagado)
Fuente de alimentación	AC 100-240V 50/60Hz
Potencia	≤200W
Capacidad	488L
Tamaño neto	790mm×540mm×1880 mm
Peso neto	125 KG
Dimensiones del paquete	870mm×695mm×1935 mm
Peso bruto	200 KG

Parámetros del panel de control central	
CPU	A133/4-core A53 frecuencia principal 1.6GHz
GB RAM	2GB
EMMC	16GB
GPU	GE8300
Ratio de resolución	1280x800
Entorno operativo	-10°C ~ +60°C; 5 ~ 90 %RH
Transporte y entorno de almacenamiento	-20°C ~ +70°C; 0 ~ 95 %RH



# Farmadosis®

## Grupo

2023 FARMADOSIS SL. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.  
LAS MARCAS REGISTRADAS SON PROPIEDAD DE FARMADOSIS SL.

**Generic Pharma**  
Servicios Farmacéuticos

Representante exclusivo en Argentina



[www.genericpharma.com.ar](http://www.genericpharma.com.ar)



[comercial@genericpharma.com.ar](mailto:comercial@genericpharma.com.ar)



+54 9 11 5346 0992

