

TECNOLOGÍA INTELIGENTE
AL SERVICIO DE LA FARMACIA

SPEED-LIGHT[®]



Sistema de almacenamiento
y dispensación inteligente



Sistema compacto,
modular y escalable



Leds “Cree®”
Technology



Servicio técnico
online 24 horas



Receta electrónica



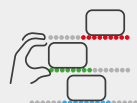
Reposición trasera o
delantera asistida por
LEDs



Full Service Plan “FSP”



Recepción de pedidos
automatizada



Tecnología multipiking:
dispensación simultánea
asistida por LEDs “RGB”



UI Intelligence “UI”



Control total
desde tu Smartphone



Pantalla táctil
(Delantera y trasera):
Mayor capacidad visual



Tecnología “Wireless”

TECNOLOGÍA DISEÑADA PARA TU FARMACIA

Nuestro sistema Speed-Light® está diseñado con potentes tecnologías innovadoras, de uso intuitivo, que facilitarán el trabajo diario.

- + **Gestión eficiente.** Te permite gestionar la logística y los flujos de medicamentos e insumos médicos y hospitalarios.
- + **Potencia las ventas.** Disponibilidad inmediata de los medicamentos e insumos, asistida por LEDs de colores, mejorando la atención al cliente.
- + **Mejora la productividad.** Facilita el trabajo en equipo (hasta 10 puestos de trabajo simultáneos). Reposición y dispensación independientes.
- + **Optimiza el espacio.** Sistema modular, adaptable a cualquier tipo de local. Hasta 3.840 envases por m².
- + **Software fácil e intuitivo.** Compatible con todos los sistemas de gestión de farmacia y gestión hospitalaria
- + **Control de caducidades.** Asegúrate de que los medicamentos e insumos que se dispensan se encuentren dentro de los plazos de caducidad, evitando la obsolescencia.
- + **Sin errores en la reposición y dispensación.** Gracias a la identificación de canales por tecnología LEDs.

¿QUÉ ES SPEED-LIGHT®?

Speed-Light® es un sistema de recepción, reposición, almacenamiento, dispensación y gestión de medicamentos asistida por tecnología LED, con su propio software de control.



Speed-Light® es un sistema automático de recepción, almacenamiento y dispensación inteligente que permite la gestión efectiva de los medicamentos e insumos contribuyendo al cumplimiento de las Buenas Prácticas de trabajo (**BPA y BPD**) en Centros de Salud (Farmacias comunitarias, Farmacias hospitalarias, botiquines y almacenes farmacéuticos).

Su sistema de bandejas inclinadas permite el almacenamiento de los productos, en canales regulables por gravedad, asegurando un control exhaustivo de las caducidades, conforme al principio FIFO (First In-First Out)

Gracias a la señalización por LEDs de colores (**máximo 10 colores**), permite simultanear la dispensación de varios operadores, asignando a cada uno de ellos un color. Ofreciendo un servicio más rápido, completo y libre de errores.

Pwin® su software de control dispone de su propia interface de usuario “**Inteligente**” permitiendo el diálogo con cualquier software de gestión farmacéutica y hospitalaria.

Speed-Light® cumple con las Directivas Europea “**CE**” en el cumplimiento de los requisitos de seguridad, sanidad y protección del medio ambiente. Además, todos sus componentes eléctricos y electrónicos cumplen la directiva “**RoHS**”



SENCILLO E INTELIGENTE

Speed-Light® facilita la gestión del equipo de trabajo, permitiendo la recepción, control, almacenamiento y dispensación de los medicamentos a múltiples personas.

+ FACILITA EL TRABAJO DIARIO

La independencia entre el proceso de reposición y dispensación ofrece un entorno de trabajo sin interferencias entre el equipo de trabajo.

+ GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO

Sistema modular y escalable con gran capacidad de almacenamiento (hasta **3.840 unidades/m²**) para envases (cajas, frascos, botes, etc...) y contenedores (bins) para cualquier tipo de presentación (blister, monodosis, bolsas, etc...)

+ STOP ERRORES

Evita los errores en la dispensación y colocación de medicamentos. Gracias a la **señalización por LEDS de colores**, el proceso de reposición y dispensación es mucho más sencillo, localizando visualmente cada tipo de referencia en segundos.

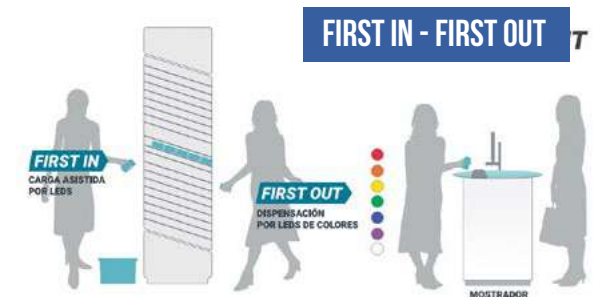


Los LEDS "Cree" proporcionan un mayor ángulo de visión y una iluminación continua y eficiente.



+ STOP PRODUCTOS CADUCADOS

Su sistema de bandejas inclinadas permite el almacenamiento de los medicamentos e insumos, en diferentes canales por gravedad, asegurando un control exhaustivo de las caducidades, conforme al principio **FIFO (First In - First Out)**.



+ SISTEMA INTELIGENTE "UI"

La filosofía de funcionamiento de **Speed-Light®** es fácil, sencilla e intuitiva. Además, dispone de su propio interface de usuario "Inteligente" permitiendo el diálogo con cualquier software de farmacia y gestión hospitalaria.

Equipado con **pantallas táctiles** (trasera y delantera) de 23", que proporcionan una gran amplitud visual y comodidad en el uso.



PANTALLA TÁCTIL



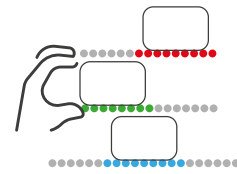
ASIGNACIÓN DE VENTAS

Nuestro sistema permite la asignación de la dispensación por mostrador y por usuario.

+ SE ADAPTA A TU FARMACIA

Speed-Light® está concebido para adaptarse a cualquier espacio. Su sistema modular permite crear la configuración más adecuada en cada caso, optimizando el almacenamiento de medicamentos e insumos.

DISPENSACIÓN FRONTAL



MULTI-ORDER & MULTI-USER DISPENSING

Speed-Light® facilita el trabajo de varios operadores (**multi-user dispensing**) y permite gestionar diferentes dispensaciones (**multi-order dispensing**) de forma simultánea e independiente, eliminando cualquier riesgo de error.

El sistema de señalización mediante tecnología **Led RGB**, de última generación, permite a cada operador la identificación inmediata de los productos (**SKU's**) en sus respectivos canales/contenedores.

Al emplear tecnología "**Led Cree®**", su nivel de brillo y ángulo de visión, permite la correcta identificación del canal/contenedor desde cualquier ángulo de trabajo, incluso en espacios de trabajo muy iluminados.

Cuando los productos (**SKU's**) de varios operadores coinciden en el mismo canal/contenedor, el sistema de señalización mantendrá iluminada la longitud total de la zona de encendido, mostrando cada uno de los colores de forma intermitente y con una frecuencia de exposición suficiente para permitir una correcta identificación.

Los principios de **ergonomía** en su diseño y configuración, facilitan el trabajo simultáneo e independiente de varios operadores, ofreciendo un servicio continuo, rápido y libre de interferencias.

La filosofía "**User Friendly**" permite la correcta comprobación de la dispensación, validando la unidad de cada producto (**SKU's**) en la dispensación y actualizando su stock.

El sistema informático de gestión de la farmacia y gestión hospitalaria se comunica de forma bidireccional con el propio software "**Pwin®**" del **Speed-Light®**, enviándole la relación de órdenes/productos a dispensar e iluminando los canales/contenedores correspondientes. Así como en el terminal táctil de 23", donde cada operador puede gestionar de forma eficiente su proceso de dispensación.

FUNCIONALIDAD



VISIBILIDAD



Iluminación total del canal con LEDs "**Cree®**" de alto rendimiento.

ERGONOMÍA



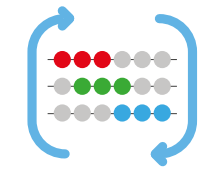
Facilidad y rapidez en la extracción de los medicamentos o insumos.

COMODIDAD



Sin molestias por aglomeraciones de varios operadores.

REPOSICIÓN TRASERA O DELANTERA



Su proceso de reposición, trasera o delantera, con señalización selectiva y luminosa de los canales mediante LEDs, hace inmediata la recepción, control y almacenamiento de los medicamentos e insumos hospitalarios.

Recepción, control y almacenamiento inmediato, verificando el pedido, caducidades, y permitiendo la reposición por lotes (**batch processing**)

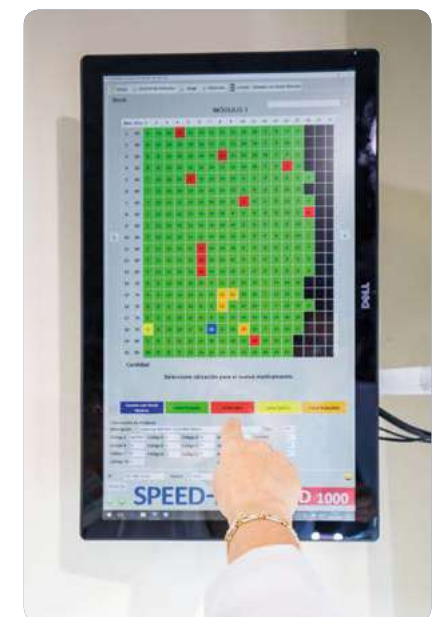
Un proceso rápido y sencillo que mantiene comunicación de forma bidireccional con el sistema de gestión farmacéutica o hospitalaria, realizando todas las transacciones y actualizaciones en tiempo real.



Recepción, control y almacenamiento inmediato, verificando el pedido y las caducidades.



Un proceso rápido y sencillo para la recepción, control y almacenamiento, permitiendo la reposición por lotes.



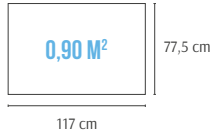
No pierdas tiempo, el asistente te ayudará a localizar lo que buscas en cuestión de segundos.

SPEED-LIGHT® FARMACIAS



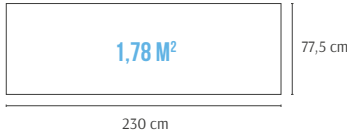
SPEED-LIGHT 500

- 1 almacén
- Hasta 3.840 uds.
- 480 referencias
- 25 bandejas



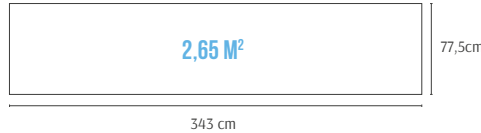
SPEED-LIGHT 1000

- 2 almacenes
- Hasta 7.680 uds.
- 960 referencias
- 50 bandejas



SPEED-LIGHT 1500

- 3 almacenes
- Hasta 11.520 uds.
- 1.440 referencias
- 75 bandejas



PERSONALIZACIÓN Y CONFIGURACIÓN

En Tecny-Farma diseñamos y controlamos todo el proceso de fabricación de cada Speed-Light® adaptando al diseño que más te guste.

Para la configuración y dimensionamiento óptimo del Speed-Light® se realizará un estudio pormenorizado de los consumos, stock y rotaciones de cada referencia, así como de sus dimensiones, y forma de presentación

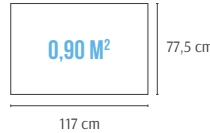


SPEED-LIGHT® HOSPITALES



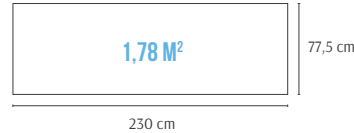
SPEED-LIGHT 500 HD

- 1 almacén
- Hasta 108 referencias
- 12 bandejas



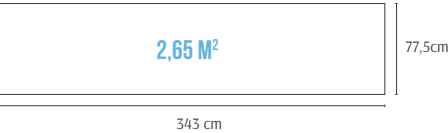
SPEED-LIGHT 1000 HD

- 2 almacenes
- Hasta 216 referencias
- 24 bandejas



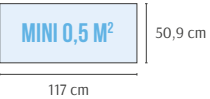
SPEED-LIGHT 1500 HD

- 3 almacenes
- Hasta 324 referencias
- 36 bandejas



La serie «MH» dispone de módulos de almacenamiento «mini», de 50,9 cm de profundidad, y permite la reposición y dispensación frontal, mediante un sistema de señalización con tecnología LED «Cree®»

SPEED-LIGHT 500 MH



SPEED-LIGHT 1000 MH



SPEED-LIGHT 1500 MH



La serie «HD» ofrece una gestión intuitiva para la gestión de almacenes a través de su sistema «TF Watch», basado en la metodología Kanban, evitando ruptura de stock.

Para gestionar y almacenar las diferentes presentaciones hospitalarias y clínicas (sobres, láminas, frascos, blisters, unidosis/multidosis, bolsas, envases, etc...) se dispone de 4 tamaños de contenedores «Bins»



TAMAÑOS	S	M	L	XL
Largo (L)	39 cm	408 cm	408 cm	390 cm
Ancho (W)	97 cm	162 cm	162 cm	240 cm
Alto (H)	64 cm	66 cm	115 cm	115 cm

INTELIGENCIA ARQUITECTURA



VELOCIDAD, CAPACIDAD E INTEGRACIÓN

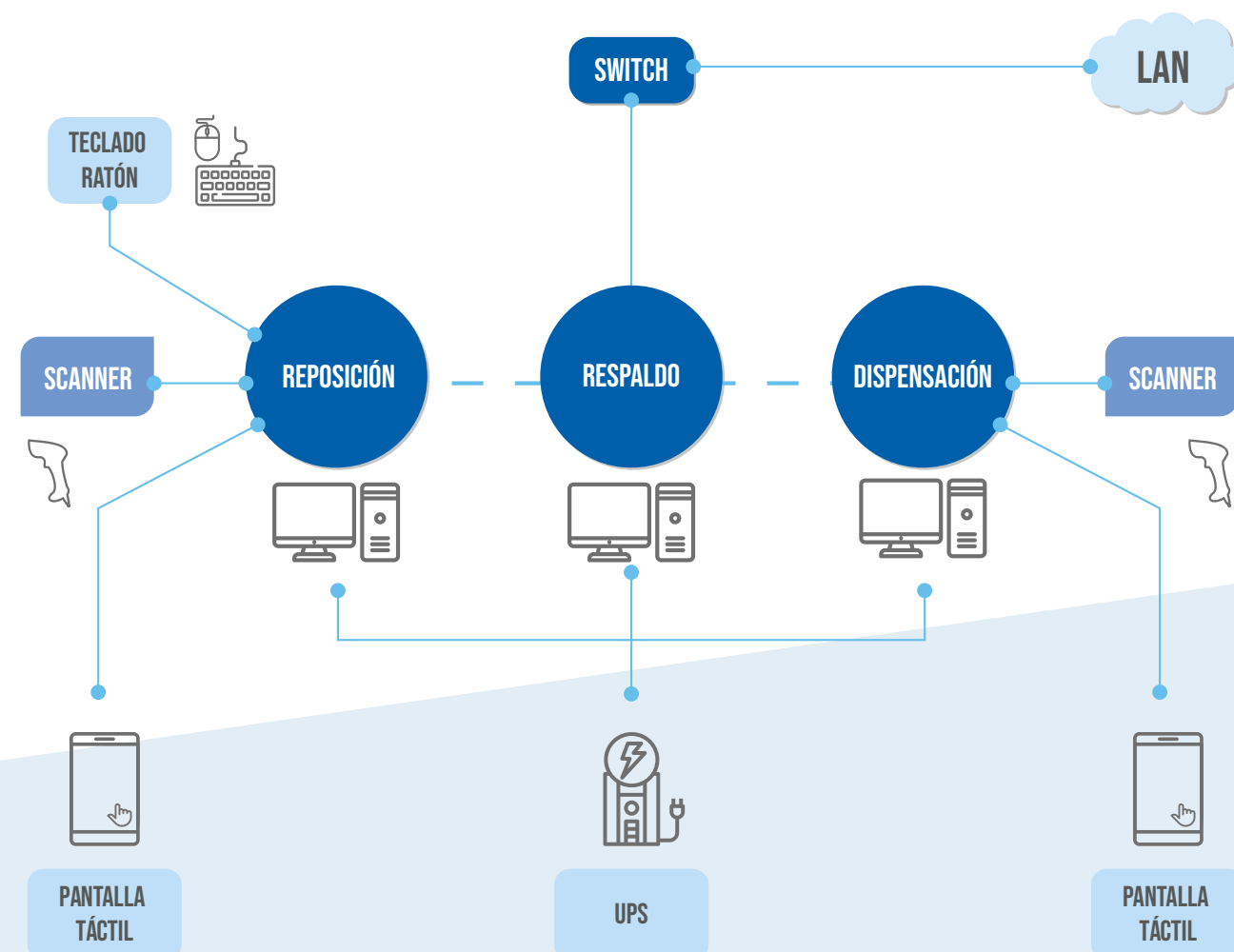
La arquitectura física (Hardware) y lógica (Software) del **Speed-Light®** se basa en tres grandes principios: **velocidad, capacidad e integración.**

Speed-Light® dispone de su propio software de control y gestión "**Pwin®**", multilinguaje, que permite la integración con cualquier sistema de gestión farmacéutica y hospitalaria.

Speed-Light® utiliza los protocolos de comunicaciones internacionales e interfaces específicos, desarrollados para trabajar en tiempo real con los sistemas de gestión e información hospitalaria (HIS).

El concepto "**User Friendly**" y su propia interface "**inteligente IU**", permite de forma rápida e intuitiva, disponer o parametrizar toda la información de gestión a demanda de los usuarios.

Speed-Light® garantiza un alto rendimiento, autonomía y seguridad gracias a su arquitectura física (hardware) compuesta con diferentes dispositivos y periféricos.



LAS GRANDES IDEAS VIVEN EN TECNY-FARMA

Speed-Light® es fruto de una idea original de Pierre Pascal Hecq, farmacéutico belga, fundador de Tecny-Farma en España.

Un concepto sin duda revolucionario y con grandes posibilidades que su empresa comenzó inmediatamente a desarrollar.

NUESTRA HISTORIA



1982

Pierre Pascal Hecq funda Tecny-Farma, empresa que ofrece soluciones globales en el diseño, fabricación e instalación integral de farmacias, laboratorios y hospitales.



2001

Pierre Pascal Hecq crea Stock-Light, la idea original de **Speed-Light®**. Tecny-Farma lo diseña, desarrolla, fabrica y comercializa.

SPEED-LIGHT 500

2012

Tecny-Farma establece una alianza con la empresa alemana Riedl GmbH, pionera en la automatización de farmacias, para incorporar su tecnología en sus robots.

Nace FarmaBox Wireless System.

FarmaBox R

Hoy

Tecny-Farma sigue desarrollando nuevas tecnologías para ofrecer las mejores soluciones.

1981

Pierre Pascal Hecq, farmacéutico de origen belga se asienta en Miranda de Ebro (Burgos) y fabrica, junto con un socio francés, el primer cajón de aluminio para almacenaje de medicamentos en España.



2002

Tecny-Farma implanta su propia división de fabricación de autómatas y robots.



2019

Tecny-Farma sigue desarrollando nuevas tecnologías y fabrica el primer **Super Speed-Light®** automático

SSL®





www.tecnyfarma.com



GENERIC PHARMA
SERVICIOS FARMACEUTICOS

Av. Jujuy 1880 (C1247ABT) C.A.B.A.
(54-11) 3535-2269/2270
comercial@tecnyfarmalatam.com